

@cigsa



 **García**

Servicios y Suministros Industriales

www.comercialgarcia.es



Desde 1962

García • CALIDAD • *acero* • **INDUSTRIA** • **Whale Spray** • **karcher**
vitex • **SERVICIO** • **ferreteria** • **MOTOVARIO** • *transmisión* • **MAKITA**
tubos • **MOTORES** • *precio* • **SIEMENS** • **accesorios** • **BOSCH** • *ventilación*
PAREDES • **MGM** • **adhesivos** • **MOLYKOTE** • **grasas** • **EXPERIENCIA**
alren • **CORREAS** • *ingeniería* • **ELEKTRIM** • *neumática* • **TOSHIBA**
selco • **LOCTITE** • *chapa* • **LEGRIS** • *instalaciones* • **INOXIDABLE**
euromotori • **TORNILLERÍA** • *rosta* • **EMPRESA** • *rodamientos* • **TAUSEND**
instrumentación • **GARANTIA** • *maquinaria* • **PUJOLMUNTALA** • *herramientas*
VAPOR • **Parker** • **OLI-SPAIN** • **compresores** • **PRISMA** • **ángulo** • **MEGADINE**
bombas • **ASCO-NUMATICS** • *cierres mecánicos* • **AVE** • *almacenaje* • **PULIDO**
barandillas • **SOLDADURA** • *Pletina* • **DIAMOND** • *cadena* • **SEGURIDAD**
satinado • **CALIBRADO** • *aire* • **LINCOLN** • **discos** • **PLEGADO** • **suministro**
COMPAIR • **clientes** • **LASER** • *stock* • **PVC** • **reductores** • **PLASTICOS**
entrega • **TALLER** • *candigra* • **FIABILIDAD** • *racores* • **DANFOSS-SOCLA**
válvulas • **INOXPA** • **soportes** • **PFERD** • *electrodos* • **BETA** • *mangueras*
3M • *metrología* • **CONSUMIBLES** • **latón** • **BRIDAS** • **YAIM** •
abrasivos • **INNOVACION** • **oxicorte** • **TRABAJO** • **CALPEDA** • **confianza**



SIERRAS DE CINTA



COD	DESCRIPCIÓN	PASO
412123471	2080X20X0.9	6/10
412123472	2080X27X0.9	6/10
412123476		8/12
412123507	2450X27X0.9	5/7
412123510		6/10
412123506		8/11
412123505		8/12
412123509	2750X27X0.9	5/8
412123512		6/10
412123508		8/11
412123513		8/12
412124150		6/10
412123519	3010X27X0.9	8/12
412123530		4/6
412123529		5/8
412123525		6/10
412123520	3100X27X0.9	8/12
412123540		4/6
412123545		5/8
412123547		6/10
412123548	5200X34X1.1	8/11
00063		3/4
412123531		5/8
412123540		6/10
412123562		8/12

Nota: Para cualquier otra medida o dentado consultar.

DISCOS DE CORTE



DIMENSIONES

ESPECIFICACIÓN

COD: 42.246.3520	115 x 1,0 x 22,23	A60S - BF41
COD: 42.246.3521	115 x 1,6 x 22,23	A46S - BF41
COD: 42.246.3522	125 x 1,0 x 22,23	A60S - BF41
COD: 42.246.3526	230 x 1,9 x 22,23	A46S - BF41
COD: 42.246.3524	115 x 6,4 x 22,23	A30P - BF27

CARACTERÍSTICAS: LIBRE DE CLORO, HIERRO Y AZUFRE



ELECTRODO DE RUTILO E6013 (Hierro)

COD: 05.100.0604
 COD: 05.100.0606
 COD: 05.100.0608

Diámetro (mm)	Longitud (mm)
● 2,50	x 350
● 3,20	x 350
● 4	x 350



ELECTRODO INOXIDABLE (304L)

COD: 03286
 COD: 03288
 COD: 03290

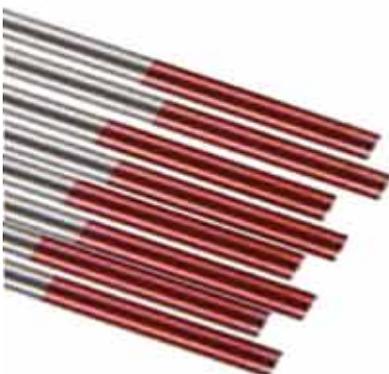
Diámetro (mm)	Longitud (mm)
● 2	x 300
● 2,50	x 350
● 3,20	x 350



ELECTRODO INOXIDABLE (316L)

COD: 03294
 COD: 03296
 COD: 03297

Diámetro (mm)	Longitud (mm)
● 2	x 300
● 2,50	x 350
● 3,20	x 350



ELECTRODO TUNGSTENO ROJO 2%TH

COD: 01.100.0100
 COD: 01.100.0105
 COD: 01.100.0110
 COD: 01.100.0115
 COD: 01.100.0112

Diámetro (mm)	Longitud (mm)
● 1,0	x 150
● 1,6	x 150
● 2,0	x 150
● 2,4	x 150
● 3,2	x 150

VARILLA DE APORTACIÓN

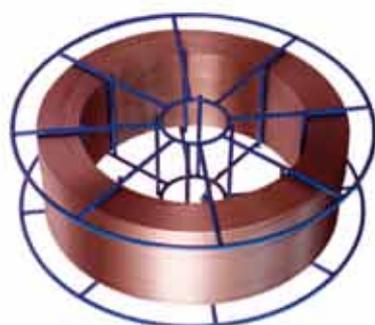


Varilla TIG - ER - 316 LSI

01.100.0201	DE 1,0mm
01.100.0203	DE 1,2mm
01.100.0202	DE 1,6mm
01.100.0204	DE 2,0mm
01.100.0205	DE 2,4mm
01.100.0206	DE 3,2mm

Varilla TIG - ER - 308 LSI

01.100.0318	DE 1,0mm
01.100.0320	DE 1,2mm
01.100.0321	DE 1,6mm
01.100.0322	DE 2,0mm
01.100.0323	DE 2,4mm

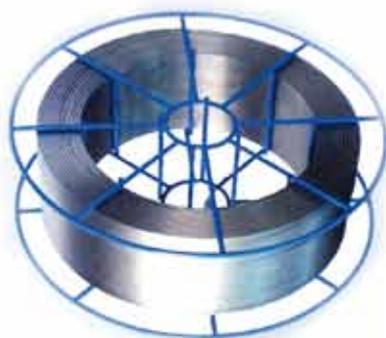


HILO MACIZO ACERO AL CARBONO (Hierro) ER70S-6

COD: 05.100.0700
COD: 05.100.0702
COD: 05.100.0704

Diámetro (mm)
0,80
1
1,2

●PESO POR BOBINA: 15 Kg.



HILO MACIZO ACERO INOXIDABLE

	Diámetro (mm)	
ER-316 LSI		ER-308 LSI
COD: 01.100.0402	0,80	COD: 01.100.0390
COD: 01.100.0404	1	COD: 01.100.0391
COD: 01.100.0406	1,2	COD: 01.100.0392

●PESO POR BOBINA: 15Kg.



CARETA PARA SOLDAR

TECNOLOGÍA LCD
DETECTOR OPTOELECTRÓNICO
CARGA SOLAR
MICROELECTRÓNICA
RESISTENTE A IMPACTOS
PROTEGE DEL POLVO Y RADIACIÓN DE SOLDADURA

COD: 60.366.5082



DISCO DE LÁMINAS

GRANOS: 40-60-80-120

MEDIDAS: Ø 115

CARACTERÍSTICAS: LIJA FORMADA POR GRANOS ABRASIVOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO Y ZIRCONIO SOBRE SOPORTES DE TELA DE ALGODÓN Y POLICOTÓN ADHERIDOS MEDIANTE RESINA

● ADECUADOS PARA TRABAJAR HIERRO, ALEACIONES AL CARBONO Y ESPECIALMENTE ACERO INOXIDABLE.

COD: 42.246.3570

G40

●

COD: 42.246.3572

G60

COD: 42.246.3574

G80

●

COD: 42.246.3576

G120



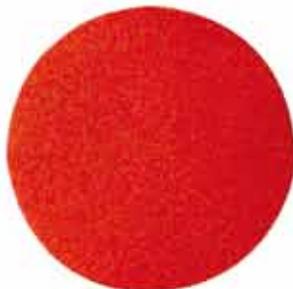
DISCO CERÁMICO

陶瓷砂轮 陶瓷	CF	VSM12760
------------	----	----------

CER: Grano cerámico

GRANO	MEDIDAS		
	115	125	180
G36	42.245.7374		
G60	42.245.7376	01508	42.245.7386
G80	42.245.7378	42.245.7400	42.245.7388
G120	42.245.7380		42.245.7390

MEDIDAS: Ø 115-125-180



DISCO CERÁMICO

FIBRA + VELCRO

GRANOS: 80 - 100 - 120

MEDIDAS: Ø115

3M 100 COD: 42.245.7220

3M 120 COD: 42.245.7225

VSM 80 COD: 42.245.7350

VSM 120 COD: 42.245.7354

+ RAPIDO

+ TENAZ

+ RENTABLE

Con el VSM70 sienta el poder en sus manos. Su gran capacidad de corte y su excelente rendimiento lo convierten en el disco de fibra más potente del mercado. *Comprábelo!*



El modo de acción de VSM CERAMICS: Auto-afilado

Pequeñas estructuras cristalinas conectadas mediante un proceso de sinterización, se van desprendiendo por las fuerzas del corte y generando constantemente nuevos alistas vivos.



DISCO TRIZACT VELCRO

GRANOS: A100 -- G200 COD: 42.245.7115

A65 -- G280 COD: 42.245.7120

A45 -- G400 COD: 42.245.7125

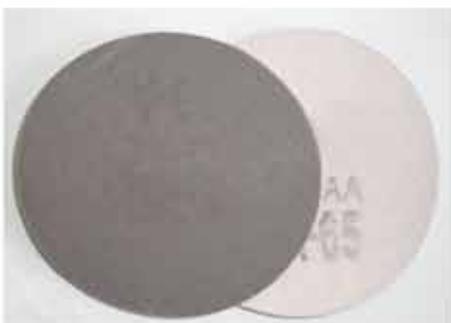
A30 -- G800 COD: 42.245.7130

A16 -- G1400 COD: 42.245.7135

A6 -- G2000 COD: 42.245.7140

MEDIDAS: Ø 115

CARACTERÍSTICAS: IDEAL PARA ACABADOS SUPERIORES ●VIDA ÚTIL EXCEPCIONAL. ● MINERAL DE ÓXIDO DE ALUMINIO Y PIRÁMIDES CON ADITIVOS QUE PERMITEN AL ABRASIVO TRABAJAR MANTENIENDO BAJAS TEMPERATURAS. ● TRABAJA BIEN SOBRE TODO TIPO DE SUPERFICIES METÁLICAS.





DISCO UNITIZED

Discos de \varnothing 115

SA532 COD: 42.247.0510

SA632 COD: 42.247.0512

SA732 COD: 42.247.0514

Disco de fibra de vidrio con tejido abrasivo comprimido e impregnado con resina y granos abrasivos. Indicado para Acero Inoxidable. Prepara superficies y elimina rugosidades creadas en procesos anteriores.



ROLLO DE FIBRA

Rollo de fibra abrasiva para limpieza de alta calidad en madera y metal. Puede ser cortado a la longitud deseada para el lijado manual o con lijadora orbital.

Medidas: 115 x 10.000 m.m

COD: 03743



RUEDAS CON NÚCLEO DE SISAL VENTILADO

- Sisal.
- Para pre-pulido con pasta.

Exterior: 100
Espesor: 50
Núcleo: 25

COD: 42.250.1320



RUEDAS CON NÚCLEO DE TELA VENTILADA

- Tela de algodón.
- Para pulido brillante con pasta.

Exterior: 100
Espesor: 50
Núcleo: 25

COD: 42.250.1322



DISCO DE FIELTRO

Medidas: 115 x 22 COD: 40.168.4228



PASTA PARA PULIR

Rosa: Para pulir cualquier metal, inox, latón, bronce, etc. COD: 01.140.0005

Verde: Abrillantado de cualquier tipo de material y acabado final especial inox. COD: 01.140.0006

Blanca: Para pulido en superficies metálicas. COD: 40.168.4210



DISCO CUERDA SISAL IMPREGNADO

Disco de cuerda sisal trenzado montados radialmente para un trabajo frontal de la fibras, consigue gran intensidad de pulido con extrema flexibilidad y adaptabilidad, sin calentamiento de las piezas que se pulen ni del disco, su aplicación es muy universal especialmente para piezas con superficies irregulares, salientes o contornos. Muy recomendados con impregnación para asegurar el desgaste de la fibra sin rotura.

MEDIDAS: Ø 150

COD: 42.250.1310



DISCO CUERDA TRENZADA SISAL CON O SIN GRAPA

Disco de gran flexibilidad, enorme adaptación y escaso calentamiento. Para prepulido. Ideal en superficies irregulares o con formas. MEDIDAS:

CÓDIGOS	100	150	200	250	300
SIN GRAPA	42.250.1120	42.250.1125	42.250.1130	42.250.1135	42.250.1140
CON GRAPA		42.250.1330	42.250.1332		



DISCO DE TELA TODO COSIDO

Disco de tela compacto troquelado de algodón pespunteado. Ideal para abrillantado y pulido de inoxidable y otros metales.

MEDIDAS:

CÓDIGOS	100	150	200	250	300
BLANCO	42.250.1006	42.250.1014	42.250.1010	42.250.1020	42.250.1021
KAKI	42.250.1150	42.250.1162	42.250.1164	42.250.1166	42.250.1170



DISCO SISAL + TRAPO TODO COSIDO

Disco duro con un gran poder de pulido y alta duración. Muy compacto. Para prepulido sobre objetos planos o perfiles de hierro o acero.

MEDIDAS: Ø 150

COD: 42.250.1312



WS 1070 S/13

COD: 96.610.3250

El lubricante Universal de alto rendimiento para alimentación INS H1.

Basado en un moderno aceite sintético de última generación.

Protección de larga duración contra la fricción, el desgaste, la corrosión y la temperatura.

Más efectivo que cualquier lubricante convencional, bajo condiciones extremas de trabajo.

Aplicaciones: Cadenas●Bisagras●Rodillos●Cojinetes●Cables●Guías.

Rango de temperatura: -40°C a 280°C.

Certificado H1 5790114.



WS 2001 S

COD: 96.610.3254

Grasa Alimentaria

Grasa Atóxica●Lubricación de larga duración hasta en condiciones ambientales

difíciles●Con base de aceites semi-sintéticos y lubricantes sólidos (Ptfé) para mejorar el rendimiento●Lubricante apto para el contacto accidental con alimentos, clasificado como H1 por la INS●Certificado H1 nº 5790111.

Características: Gran resistencia al agua, humedad, vibración, vapor●Temperatura de trabajo de -20°C a 150 °C●Protege de la corrosión●Alta resistencia a las cargas y a la extrema presión●Excelente resistencia al agua fría o caliente●Aumenta los ciclos de relubricación.

Aplicaciones: Plantas de embotellado●Cojinetes●Mataderos●Cadenas●Industria Frutícola●Guías●Depuradoras●Rodamientos●Panificadoras●Etc.



WS 1370 S

COD: 96.610.3274

Lubricante Alimentario

Lubricante alimentario de acción espumante suave homologado H1●Alta resistencia al lavado●Para usar en equipos de procesamiento de alimentos donde pueda ocurrir un contacto accidental●La espuma suave garantiza una excelente penetración y no gotea●Certificado con INS H1 nº 57990121.

Características: Excelentes propiedades de penetración y lubricación●Deja una tenaz película lubricante de larga duración●Buenas propiedades de transporte de cargas●Reduce la fricción y el desgaste●Temperatura de operación dentro del intervalo: -50°C A 250°C●Sin olor y sin color.

Aplicaciones: Cadenas●Cojinetes●Engranajes●Guías●Rodillos.



WS 3110 S

COD: 03.707

Multiusos limpiador.

Alto rendimiento●Para todo tipo de superficies, incluso verticales.

Características: Penetra rápidamente eliminando grasas, aceites, suciedad y huellas dactilares●Formulación especial en espuma●Baja toxicidad●Exento de disolventes●Excelentes propiedades antiestáticas.

Aplicaciones: Limpieza general de superficies●Limpieza de herramientas●Limpieza de tejidos●Limpieza de piezas y equipos●Todo tipo de material industrial●Bricolage●Oficinas,etc.



WS 1333 S

COD: 96.610.3258

Lubricante sintético biodegradable con PTFE.

Presentamos un lubricante de alto rendimiento con teflón.

Características Técnicas: Larga duración contra la fricción, el desgaste y la corrosión. Excelente resistencia en condiciones extremas de presión. Penetra y desplaza la humedad dejando una película protectora allí donde es aplicado. Su envasado se realiza con CO₂ dejando un contenido de producto activo del 97 %.

Aplicaciones: Cojinetes●Barras●Engranajes●Guías●Bisagras●Cadenas●Poleas
●Herramientas de corte●Cables●Superficies deslizantes●Herramientas de precisión
●Rodillos●Válvulas●Transmisión de cadena.



WS 2400 S

COD: 96.610.3262

Grasa Universal

No tenemos una razón para poder decir que la WS 2400 S es la mejor grasa universal de PTFE, tenemos Ocho:

1.Punto de gota 266°C, un 50% más alto que el resto de grasas.**2.**Dura 4 veces más que las convencionales.**3.**El coeficiente de fricción más bajo del mercado.**4.**La mejor adhesividad y plasticidad.**5.**Resiste al agua dulce y salada.**6.**No gotea al aplicarla, fórmula especial tixotrópica.**7.**Película de alta viscosidad resistente a extremas presiones.**8.**La mejor relación calidad - precio del mercado Europeo.

Aplicaciones:Bisagras●Pestillos●Cables●Carriles●Cadenas de motos●Bombas de agua●Guías de puertas de garajes●Mecanismos de cambio de engranajes y frenos
●Engranajes abiertos y cadenas●Distribuidores de levas●Transportadoras deslizantes●Cables de velocímetros●Guías de asiento●Guías de rail.



WS 2950 S

COD: 96.610.3268

Pasta cerámica lubricante especial antigripante para condiciones extremas.

Especial para la lubricación a alta temperatura de uniones de tornillos y partes deslizantes●Resistente al agua y a la corrosión●Buenas propiedades de separación después de largos períodos a altas temperaturas●Previene el agarramiento y la oxidación●Buena transferencia del calor.

Aplicaciones: Tornillería●Juntas●Fijaciones●Cabezas de cilindros.

Resistente a Temperaturas de -30°C a 1400°C



WS 3015 S

COD: 96.610.3266

Limpiador de evaporación rápida. Disolventes + desengrasantes.

Características: Proporciona la máxima presión del mercado Europeo●Disuelve aceites, grasas, adhesivos y alquitrán●Máxima velocidad de evaporación●No mancha ni produce corrosión en los metales●Seguro con la mayoría de plásticos y gomas.
●Válvula 360°●Presurizado con CO₂, rendimiento del 97% de producto activo.

Aplicaciones: Cadenas y cables●Matrices y moldes●Bombas●Cajas de cambios
●Frenos y embragues●Herramientas neumáticas●Compresores●Herramienta manual
●Carretillas elevadoras●Motores

WhaleSpray

Soluciones en aerosol para el mantenimiento industrial



WS 1545 S 400 ml. GALVANIZADO BRILLO. Protección de Zinc micronizado.

COD: 96.610.3245

- Excelente resistencia a la corrosión.
- Alta adherencia y secado rápido.
- Más de 150 horas de resistencia en niebla salina.
- Purgar la válvula invirtiendo el spray después de la aplicación.



WS 1548 S 400 ml. INOX MATE

COD: 96.610.3248

- Protector anticorrosivo de inoxidable micronizado.
- Seca rápidamente.
- Alta resistencia al agua, incluso salada.
- Se adhiere fuertemente a todo tipo de metales.
- Tiempo de protección entre 3-5 Años.
- Resistente a temperaturas hasta 650°C.
- Purgar la válvula invirtiendo el spray después de la aplicación.



WS 1549 S 400 ml. INOX CLARO

COD: 96.610.3249

- Protector anticorrosivo de inoxidable micronizado.
- Seca rápidamente.
- Alta resistencia al agua, incluso salada.
- Se adhiere fuertemente a todo tipo de metales.
- Tiempo de protección entre 3-5 Años.
- Resistente a temperaturas hasta 650°C.
- Purgar la válvula invirtiendo el spray después de la aplicación.



WS 1506 S 400 ml.

COD: 96.610.3260

Penetra, lubrica, desplaza la humedad, afloja piezas y protege. Gran poder de penetración y baja tensión superficial. Fórmula de inhibición orgánica múltiple que previene el óxido. Desintegra el óxido de hierro y las incrustaciones. Ideal para el uso en todo tipo de industrias.



WhaleSpray

Soluciones en aerosol para el mantenimiento industrial



DECAPANTE 3610 G (2Kg.)

Gel decapante, de alta efectividad. Aleaciones inoxidables, níquel, etc. No contiene clorhídricos ni cloruros. Agitar antes de abrir, tapar nada mas terminar. Tiempo de exposición, entre 5 y 120 minutos.



COD: 96.610.3282



SPRAY ANTI-PROYECCIONES S-360°

- NO INFLAMABLE.
- NO TÓXICO.
- BIODEGRADABLE.
- SIN SILICONA.

COD: 60.366.3000



SPRAY ANTI-PROYECCIONES CERÁMICO

- ESPECIALMENTE INDICADO PARA APLICACIONES ROBOTIZADAS.
- PROPORCIONA ALTA ESTABILIDAD DE ARCO.
- LISTO PARA SOLDAR 8 HORAS SIN PARAR.
- PROYECCIONES FÁCILMENTE DESECHABLES.
- SIN SILICONA.

COD: 60.366.3002

LÍNEA SPORTWORK



HELIO S1P SRA SP5027 GR

■ **CORTE**
Microfibra con acabado seraje + rejilla

■ **SUELA**
Caucho nitrilo y EVA

■ **FORRO**
HIGH DRY®

■ **FIJACIÓN SUELA**
Pegado

■ **PUNTERA**
Compact No metálica

■ **PLANTILLA ANTIPERFORACIÓN**

Compact No metálica

■ **SISTEMA DE CIERRE**

Cordón

■ **TALLAS**
36-48

■ **NORMA**
UNE EN ISO 20345

LÍNEA DINAMIC



ACTINIO S3 SRC SP5016 NE

■ **CORTE**
Microfibra hidrofugada y transpirable

■ **SUELA**
Poliuretano monodensidad

■ **FORRO**
HIGH DRY®

■ **FIJACIÓN SUELA**
Pegado

■ **PUNTERA**
Compact No metálica

■ **PLANTILLA ANTIPERFORACIÓN**

Compact No metálica

■ **SISTEMA DE CIERRE**

Cordón

■ **TALLAS**
38-47

■ **NORMA**
UNE EN ISO 20345



RUBIDIO AZUL S1P SRC SP5013 AZ

■ **CORTE**
Piel seraje de 1ª calidad con rejilla lateral en 3D

■ **SUELA**
Poliuretano monodensidad

■ **FORRO**
HIGH DRY®

■ **FIJACIÓN SUELA**
Pegado

■ **PUNTERA**
Compact No metálica

■ **PLANTILLA ANTIPERFORACIÓN**

Compact No metálica

■ **SISTEMA DE CIERRE**

Cordón

■ **TALLAS**
38-47

■ **NORMA**
UNE EN ISO 20345



RUBIDIO GRIS S1P SRC SP5013 GR

■ **CORTE**
Piel seraje de 1ª calidad con rejilla lateral en 3D

■ **SUELA**
Poliuretano monodensidad

■ **FORRO**
HIGH DRY®

■ **FIJACIÓN SUELA**
Pegado

■ **PUNTERA**
Compact No metálica

■ **PLANTILLA ANTIPERFORACIÓN**

Compact No metálica

■ **SISTEMA DE CIERRE**

Cordón

■ **TALLAS**
38-47

■ **NORMA**
UNE EN ISO 20345

LÍNEA MONTOFRI



BLACK STYLE S3 SRC SM5036 NE

Puntera)

HIGH-DRY



- **CORTE**
Piel flex hidrofugada
- **SUELA**
Poliuretano doble densidad
- **FORRO**
HIGH DRY™
- **FIJACIÓN SUELA**
Inyección directa
- **PUNTERA**
Acero

■ **PLANTILLA ANTIPERFORACIÓN**

Acero

■ **SISTEMA DE CIERRE**

Cordón

■ **TALLAS**

35-48

■ **NORMA**

UNE EN ISO 20345

WORKING S3 SRC SM5037 NE

Puntera)

HIGH-DRY



- **CORTE**
Piel flex hidrofugada
- **SUELA**
Poliuretano doble densidad
- **FORRO**
HIGH DRY™
- **FIJACIÓN SUELA**
Inyección directa
- **PUNTERA**
Acero

■ **PLANTILLA ANTIPERFORACIÓN**

Acero

■ **SISTEMA DE CIERRE**

Cordón

■ **TALLAS**

35-48

■ **NORMA**

UNE EN ISO 20345

WELDER S3 SRC SM5038 NE

Puntera)

HIGH-DRY



- **CORTE**
Piel flex hidrofugada
- **SUELA**
Poliuretano doble densidad
- **FORRO**
HIGH DRY™
- **FIJACIÓN SUELA**
Inyección directa
- **PUNTERA**
Acero

■ **PLANTILLA ANTIPERFORACIÓN**

Acero

■ **SISTEMA DE CIERRE**

Desprendimiento rápido

■ **TALLAS**

36-48

■ **NORMA**

UNE EN ISO 20345



ICONOGRAFÍA GENERAL



Calzado aislante



Puntera de seguridad



Resistencia hidrocarburos



Calzado antiestático



Protección trasera

Absorción de energía



Protección metatarsos



Calzado ESO



Antibloque (Bestgrip)



Tratamiento Hidrófugo



Plantilla antiperforación



Suela resistente a la abrasión



Impermeable, Transpirable



Suela antideslizante

Horma ancha



Lavado en lavadora



Micro



Piel vacuado



Sin componentes metálicos

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

NORMATIVA UNE EN ISO 20345:2011/Amd. 1:2011

SRA

Sobre baldosa cerámica con LSS (Lauril Sulfato Sódico)

SRB

Sobre suelo de acero con glicerina

SRC

Sobre baldosa cerámica con LSS y sobre suelo de acero con glicerina.



LÍNEA MONTOFRI



OPTIMAL S3 SRC SM5041 NE

- **CORTE**
Piel for hidrofugada
- **SUELA**
Poliuretano doble densidad
- **FORRO**
HIGH DRY™
- **FIJACIÓN SUELA**
Inyección directa
- **PUNTERA**
Compact® No metálica
- **PLANTILLA**
Compact® No metálica
- **SISTEMA DE CIERRE**
Cordón
- **TALLAS**
37-48
- **NORMA**
UNE EN ISO 20345



EXTREME S3 SRC SM5040 NE

- **CORTE**
Piel for hidrofugada
- **SUELA**
Poliuretano doble densidad
- **FORRO**
HIGH DRY™
- **FIJACIÓN SUELA**
Inyección directa
- **PUNTERA**
Compact® No metálica
- **PLANTILLA**
Compact® No metálica
- **SISTEMA DE CIERRE**
Cordón
- **TALLAS**
37-48
- **NORMA**
UNE EN ISO 20345

LÍNEA EFFICIENT



COLTAN S3 SRC SP5021 NE

- **CORTE**
Piel for hidrofugada
- **SUELA**
Poliuretano doble densidad
- **FORRO**
HIGH DRY™
- **FIJACIÓN SUELA**
Inyección directa
- **PUNTERA**
Compact® No metálica
- **PLANTILLA ANTIPERFORACIÓN**
Compact® No metálica
- **SISTEMA DE CIERRE**
Velcro y cordón
- **TALLAS**
37-48
- **NORMA**
UNE EN ISO 20345



GUANTE PIEL FLOR GRIS REF:160 | BSZ



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Flor vacuno gris.
- Ribete de tela.
- Grosor: 0,7-0,9 mm.

USOS RECOMENDADOS

- Agricultura
- Carga y descarga
- Logística
- Mantenimiento
- Montaje



- TALLA 9 ● COD: 94.572.0129
TALLA 10 ● COD: 94.572.0130

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Piel flor: es la parte externa de la piel. EPIDERMIS
- Flor vacuno: ofrece unas excelentes propiedades mecánicas.
- Transpirable
- Confortable y flexible.

GUANTE SOLDADOR 910 MIG



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Serraje vacuno crupón rojo.
- Forro franela.
- Hilo Kevlar.
- Grosor: 1,2-1,4 mm.
- Longitud: 34 cm.

USOS RECOMENDADOS

- Ferralla, calderería.
- Mantenimiento
- Montaje
- Soldadura MIG



- TALLA 9 ● COD: 94.572.0680

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Piel serraje: es la parte interna de la piel. DERMIS
- Serraje crupón parte central del lomo del animal, es la zona más selecta.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Transpirable
- Buena resistencia al calor y perforación.
- Permite el agarre de objetos húmedos.
- Cartera serraje proporciona protección a el antebrazo.
- Forro Franela para mayor protección frente altas temperaturas.
- Hilo KEVLAR: hilo resistente al corte y a la llama.
- Tipo A: recomendado para soldadura MIG
- Menor dextreza.

GUANTE SOLDADOR 980 SOLTIG



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Flor cabra gris extra.
- Hilo Kevlar.
- Grosor: 0,7-0,9 mm.
- Cartera serraje azul.
- Longitud: 30 cm.

USOS RECOMENDADOS

- Agricultura
- Ferralla, calderería.
- Mecánica
- Trabajos de soldadura poco agresiva



- TALLA 9 ● COD: 94.572.0682

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Piel flor: es la parte externa de la piel. EPIDERMIS
- Flor cabra: piel con excelente tacto.
- Buenas propiedades mecánicas.
- Transpirable
- Confortable y flexible.
- Hilo KEVLAR: hilo resistente al corte y a la llama.
- Cartera serraje proporciona protección a el antebrazo.
- Tipo B: recomendado para soldadura TIG
- Mayor dextreza.

GUANTE POLIURETANO 500G2 GRIS URETAN



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Nylon gris sin costuras.
- Recubrimiento poliuretano gris en palma.
- Gaija 13.
- Puño elástico.

USOS RECOMENDADOS

- Micromecánica
- Montaje
- Orfebrería
- Procesadores
- Relojería



CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Nylon (poliamida) Fibras sintéticas muy resistentes a la abrasión.
- No se deforma y seca rápidamente.
- Sin costuras proporciona mayor comodidad y evita las irritaciones.
- Recubrimiento de poliuretano material sintético de excelente elasticidad y destreza.
- Proporciona un alto nivel de resistencia a la abrasión.

- TALLA L ● COD: 94.572.0631
TALLA XL ● COD: 94.572.0632

AURICULAR LEIGHTNING L1 SNR30



CE

Características

SNR 30 DB / H 31 / M 28 / L 23
Peso: 194 g

Máximo confort en largos periodos de uso.

Una buena elección en un amplio sentido. Como protección auditiva, ofrece un generoso espacio interior para un máximo confort en largos periodos de uso. Casquetes de ABS muy ligeros y equilibrados ofrecen un perfecto ajuste en la cabeza reduciendo la transferencia de la vibración de ruidos. Banda de cabeza de tipo metálico reforzada con vinilo inyectado.

FRECUENCIA HZ	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
ATENUACIÓN M. (DB)	17.9	20.3	22.8	26.3	23.9	32.3	28.3	35.1
DESVIACIÓN ST. (DB)	5.1	3.5	2.8	1.7	2.9	3.8	-2.8	4.0
PROTECCIÓN ASUMIDA	12.1	17.8	20.1	25.6	30.0	28.5	36.5	31.1

APLICACIONES:

Apto para aquellas industrias que requieran uso de protección auditiva en largos periodos de uso.

COD: 94.572.0508

DISPENSADOR DE TAPONES ONE TOUCH (VACÍO)



CE

Características

Dispensador de tapones auditivos tipo burbuja, transparente para un fácil control del stock, apto para todo tipo de auditivos, especialmente diseñado para auditivos Matrix y Bilsom.

COD: 94.581.1100

BOLSA 200 PARES DE TAPONES BILSOM



CE

Características

INCLUYE 200 PARES

Bolsa de tapones Bilsom, ideales para trabajadores que necesitan bloquear fuertes ruidos, con la mayor protección y confort.

SNR 33 DB
H-32 / M-29 / L-29

Fabricados con espuma de poliuretano, proporcionan comodidad superior y resistencia al desgaste. Su tejido evita la suciedad u otras sustancias que se acumulan en la piel y se introducen en el canal auditivo.

Los tapones de la serie Bilsom son ideales para ambientes de fuerte ruido, ofrecen un rango de protección superior que otros tapones de un solo uso.

FRECUENCIA HZ	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
ATENUACIÓN M. (DB)	29.4	37.3	37.9	39.1	38.0	34.8	42.5	46.4
DESVIACIÓN ST. (DB)	6.4	8.8	9.2	9.7	7.9	4.6	4.8	4.7
VALOR APV	22.0	28.3	28.7	29.4	28.1	30.0	37.8	41.8

COD: 94.572.0515

PROTECTOR AUDITIVO BILSOM SIN CORDÓN (82751)



CE

Características

SNR 33 DB
H-32 / M-29 / L-29

Fabricados con espuma de poliuretano, proporcionan comodidad superior y resistencia al desgaste. Su tejido evita la suciedad u otras sustancias que se acumulan en la piel y se introducen en el canal auditivo.

Los tapones de la serie Bilsom son ideales para ambientes de fuerte ruido, ofrecen un rango de protección superior que otros tapones de un solo uso.

FRECUENCIA HZ	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
ATENUACIÓN M. (DB)	29.4	37.3	37.9	39.1	38.0	34.8	42.5	46.4
DESVIACIÓN ST. (DB)	6.4	9.0	9.2	9.7	7.9	4.6	4.8	4.7
VALOR APV	22.0	28.3	28.7	29.4	28.1	30.0	37.8	41.8

COD: 94.572.0510



MASCARILLA PLEGABLE CLIMAX FFP2 CON VÁLVULA

Modelo 1720-V

Media máscara confeccionada a partir de tejidos filtrantes doblados y soldados mediante ultrasonidos. Se presenta con y sin válvula de exhalación.

Sistema de sujeción:

Banda de cabeza y banda de nuca mediante gomas elásticas.

Clasificación según EN 149:2001+A1:2008 FFP2

Fuga hacia el interior total	< 8%
Penetración	S < 6% L < 6%
Contenido de CO ₂ en el aire de inhalación	< 1%
Resistencia a la inhalación: 30 l/min	< 0.7 mbar
Resistencia a la inhalación: 95 l/min	< 2.4 mbar
Resistencia a la exhalación: 160 l/min	< 3.0 mbar

COD: 94.578.0402



MASCARILLA PLEGABLE CLIMAX FFP1 SIN VÁLVULA

Modelo 1710

Media máscara confeccionada a partir de tejidos filtrantes doblados y soldados mediante ultrasonidos.

Sistema de sujeción:

Banda de cabeza y banda de nuca mediante gomas elásticas.

Clasificación según EN 149:2001+A1:2008 FFP1

Fuga hacia el interior total	< 22%
Penetración	S < 20% L < 20%
Contenido de CO ₂ en el aire de inhalación	< 1%
Resistencia a la inhalación: 30 l/min	< 0.6 mbar
Resistencia a la inhalación: 95 l/min	< 2.1 mbar
Resistencia a la exhalación: 160 l/min	< 3.0 mbar

COD: 94.578.0401

GAFAS PEGASO MOD. XL EN 166-B

NORMA CAMPO DE USO COD:00

- EN 186 Arrozko gisero - 3 m/s y 4
- EN 186 Corra gataz de liquido 3
- EN 186 Corra metalaz fundidoz y soldos calentas 8
- EN 186 Corra gataz alta velocidad media energia 8

MONTURA:

- Ranfo con orificios de aereacion
- Montura de maximo confort y resistencia
- Montura tipo volante

RECOMENDACIONES ESPECIALMENTE PARA...

- Trabajo con multitud de proyecciones de impacto moderado: tierra, polvos, fresadoras, muela, etc.
- Trabajo con riesgo de proyecciones incandescentes.
- Trabajo con fuerte peligro de impacto de partículas o proyecciones a alta velocidad: maquina metalurgica, automotriz, etc.
- Trabajo con materiales líquidos y en polvo en laboratorios industriales y médicos.

LENTE:

- Calidad optica nº 1
- Con antivaho.
- Con antirraya

NO DEBE USARSE PARA...

No debe usarse este tipo de gafas en aquellos puestos de trabajo donde el riesgo a cubrir supere los niveles de prestaciones alcanzados según EN166 o diferentes a las marcas, o cuando se trate de riesgo debido a radiaciones nucleares o rayos X.

LIMPIEZA Y CONSERVACION...

Lavar con agua corriente. No utilizar disolventes. Secar con un paño suave. No dejar secar al sol.

COD: 94.575.0018

GAFAS PHOEBE OCULAR CLARO

Frontal integral con dos oculares en una sola pieza totalmente transparente, patillas en dos piezas en color negro y transparente.

Muy ligera.

Ocular de policarbonato anti-vaho.

Patillas en policarbonato y nylon, extensibles en longitud.

Peso 29 gr.

Puente nasal integrado en ocular.

Transmisión luminosa del 95%.

COD: 94.575.0170

TALADRO PERCUTOR 720W 13mm HP2051



Características técnicas

Potencia	720 W
R.p.m alta	0 - 2.900 Rpm
R.p.m baja	0 - 1.200 Rpm
G.p.m alta	0 - 58.000 gpm
G.p.m baja	0 - 24.000 gpm
Velocidades mecánicas	2
Capacidad portabrocas	1,5 - 13 mm
Capacidad máx. en mampostería	20 mm
Capacidad máx. piedra Alta	13 mm
Capacidad máx. madera Alta	25 mm
Capacidad máx. metal Baja	40 mm
Capacidad máx. metal Alta	8
Capacidad máx. metal Baja	13 mm
Peso	2,5 Kg
Dimensiones: LxAnxAI	360 x 70 x 220 mm
Longitud del cable	2,5 m
Velocidad variable (interruptor)	✓

Embrague de seguridad
Velocidad variable y reversible para iniciar los taladros con precisión incluso para atornillar
Fácil cambio de rotación a rotación percusión
Amplio interruptor para accionarlo con varios dedos y botón de bloqueo
Mango anti-deslizante y empuñadura orientable 360°, con tope de profundidad
Eurocuello de 43 mm
Robusto portabrocas automático 13 mm

- Maletín PVC ● Tope de profundidad
- Portabrocas automático
- Empuñadura completa

COD: 40.169.0212

MINI-AMOLADORA 840W D-115 9557NB



- Cuerpo delgado, más cómodo e ideal para manejar con una sola mano
- Cabezal hermético para evitar pérdidas de aceite
- Posibilidad de variar la posición del cabezal cada 90°

Características técnicas

Potencia	840 W
R.p.m	11.000 Rpm
Diámetro de disco (máx.)	115 mm
Inserción	M14
Peso	2,0 Kg
Longitud del cable	2,5 m
Dimensiones: LxAnxAI	273 x 129 x 106 mm
Bloqueo del eje	✓

COD: 40.169.0016

MINI-AMOLADORA 1100W D-125 GA5040Z



- Nueva gama de mini amoladoras. Comodidad para el usuario, ya que reducimos considerablemente las vibraciones que recibe.
- Nuevo diseño de los engranajes y el cabezal que los hacen más duraderos.
- Cuerpo estrecho muy ergonómico para un agarre más seguro y cómodo para el usuario.
- El nuevo muelle absorbe las vibraciones y alivia el golpe cuando se engancha el disco.
- La duración de las escobillas aumenta un 40%.
- Botón de bloqueo más robusto.

Características técnicas

Potencia	1.100 W
R.p.m	11.000 Rpm
Diámetro de disco (máx.)	125 mm
Inserción	M14
Peso	2,4 Kg
Longitud del cable	4 m
Dimensiones: LxAnxAI	303 x 140 x 116 mm
Bloqueo del eje	✓
Sistema SJS	✓

COD: 40.169.0031

LIJADORA PULIDORA 1400W D-125 SA5040C



Características técnicas

Potencia	1.400 W
R.p.m	2.000 - 7.800 Rpm
Diámetro del disco	125 mm
Rosca de husillo	M14 mm
Peso	2,2 Kg
Longitud del cable	4,0 m
Dimensiones: LxAnxAI	315 x 115 x 121 mm
Arranque suave	✓
Electrónica constante	✓
Velocidad variable (interruptor)	✓
Bloqueo del eje	✓
Velcro	✓

- Sistema SJS II: Reducimos las vibraciones protegiendo al usuario y mejorando la vida útil de la máquina.
- Sistema Anti-Restart: evita que la máquina se ponga en funcionamiento tras un corte repentino de corriente.
- Velocidad variable mediante dial para adaptar las revoluciones al material a trabajar. Ideal para el acero inoxidable.
- Arranque suave que evita tirones en la arrancada, protegiendo así los engranajes y al usuario.
- Limitador de corriente que interrumpe el paso de corriente en caso de sobrecargas accidentales.
- Diseño de la carcasa ranurado para un mejor agarre y comodidad del usuario.
- Protector de plástico en el cabezal: permite el lijado sujetando la máquina por el cabezal, ofreciendo así un mayor control.



COD: 40.169.0186

AMOLADORA ANGULAR 2000W D-230mm GA9050



Características técnicas

Potencia	2.000 W
R.p.m	6.600 Rpm
Diámetro de disco (máx.)	230 mm
Inserción	M14
Peso	4,8 Kg
Longitud del cable	2,5 m
Dimensiones: LxAnxAI	432 x 250 x 132 mm
Bloqueo del eje	✓

- Nuevo formato del cabezal, más robusto y duradero.
- Protección contra la pérdida de grasa, así como contra el polvo, con junta torca en el cabezal, en el eje y en el inducido
- Empuñadura antideslizante, para mayor control y confort de la herramienta.
- Interruptor grande para manejarlo fácilmente y poderlo accionar con varios dedos
- Motor más potente y duradero, inducido protegido mediante barniz en zig, zag y estator completamente protegido

COD: 40.169.0113



QUASAR 150

COD: 60.366.7110

- MMA (electrodos) • TIG DC cebado Lift
- Óptimas prestaciones con cables de alimentación largos.
- Posibilidad de soldar con múltiples tipos de electrodos.
- Control de todas las fases de soldadura (hot start, arc force y antisticking).

Generador

DC	AC	P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	mm l.w.h	ΔKg
1x230V MMA	16A	7,5kVA 4,7kW	40°C	35%	150A	0,63	5-145A	78V	23S	280x110x220mm	4,1kg
			40°C	60%	120A						
			40°C	100%	100A						
1x230V TIG	16A	7,5kVA 4,7kW	40°C	35%	150A	0,63	5-150A	78V	23S	280x110x220mm	4,1kg
			40°C	60%	130A						
			40°C	100%	100A						



GENESIS 1500

COD: 60.366.7104

- MMA (electrodos) • TIG DC cebado Lift
- Óptimas prestaciones con cables de alimentación largos.
- Posibilidad de soldar con múltiples tipos de electrodos.
- Control de todas las fases de soldadura (hot start, arc force y antisticking).

Generador

DC	AC	P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	mm l.w.h	ΔKg
1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C	30%	150A	0,70	5-150A	85V	23S	260x120x190mm	2,6kg
			40°C	60%	125A						
			40°C	100%	110A						



GENESIS 1500 TLH

COD: 60.366.7150

- MMA (electrodos) • TIG DC cebado Lift y HF
- Óptimas prestaciones con cables de alimentación largos.
- Posibilidad de soldar con múltiples tipos de electrodos.
- Control de todas las fases de soldadura (hot start, arc force y antisticking).
- Modalidad de soldadura 2/4 tiempos.
- Modalidad de soldadura bilevel.
- Corriente pulsada y pulsado rápido (500 HZ)

Generador

DC	AC	P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	mm l.w.h	ΔKg
1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C	30%	150A	0,70	5-150A	85V	23S	260x115x250mm	3,9kg
			40°C	60%	125A						
			40°C	100%	110A						



QUASAR 180 TLH

COD: 60.366.7155

- MMA (electrodos) • TIG DC cebado Lift y HF
- Óptimas prestaciones con cables de alimentación largos.
- Posibilidad de soldar con múltiples tipos de electrodos.
- Control de todas las fases de soldadura (hot start, arc force y antisticking).
- Modalidad de soldadura 2/4 tiempos.
- Modalidad de soldadura bilevel.
- Corriente pulsada y pulsado rápido (2500 HZ)
- Preparado para antorcha up/down (regulación corriente de soldadura)

Generador

DC	AC	P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	mm l.w.h	ΔKg
1x230V TIG	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C	45%	170A	0,70	3-170A	100V	23S	410x150x330mm	8,4kg
			40°C	60%	160A						
			40°C	100%	140A						
			25°C	100%	160A						
1x230V MMA	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C	35%	170A	0,70	3-170A	80V	23S	410x150x330mm	8,4kg
			40°C	60%	150A						
			40°C	100%	120A						
			25°C	100%	150A						

TUBOS RECTANGULARES

MEDIDAS				P. TEÓRICO				MEDIDAS				P. TEÓRICO				MEDIDAS				P. TEÓRICO			
A	B	ESPESOR	Kg/m	A	B	ESPESOR	Kg/m	A	B	ESPESOR	Kg/m	A	B	ESPESOR	Kg/m	A	B	ESPESOR	Kg/m	A	B	ESPESOR	Kg/m
20	10	1,0	0,453	40	20	2,0	1,814	80	40	3,0	5,516												
20	10	1,2	0,538	40	30	1,2	1,304	80	60	2,0	4,366												
20	10	1,5	0,661	40	30	1,5	1,618	80	60	3,0	6,473												
20	15	1,0	0,533	40	30	2,0	2,133	100	20	2,0	3,728												
20	15	1,2	0,634	50	10	1,5	1,379	100	30	2,0	4,047												
20	15	1,5	0,781	50	20	1,0	1,091	100	40	2,0	4,366												
25	10	1,0	0,533	50	20	1,2	1,304	100	40	3,0	6,473												
25	10	1,5	0,781	50	20	1,5	1,618	100	50	2,0	4,685												
25	15	1,0	0,613	50	20	2,0	2,133	100	50	3,0	6,952												
25	15	1,2	0,729	50	25	1,5	1,762	100	50	4,0	9,169												
25	15	1,5	0,901	50	30	1,2	1,495	100	60	2,0	5,004												
30	10	1,0	0,613	50	30	1,5	1,858	100	60	3,0	7,430												
30	10	1,2	0,729	50	40	1,5	2,097	100	60	4,0	9,807												
30	10	1,5	0,901	50	40	2,0	2,771	100	80	2,0	5,641												
30	15	1,0	0,680	60	10	1,5	1,618	100	80	3,0	8,387												
30	15	1,2	0,810	60	20	1,2	1,495	100	80	5,0	13,728												
30	15	1,5	1,000	60	20	1,5	1,858	120	40	2,0	5,004												
30	20	1,0	0,772	60	20	2,0	2,452	120	40	3,0	7,430												
30	20	1,2	0,921	60	30	1,2	1,686	120	40	4,0	9,807												
30	20	1,5	1,140	60	30	1,5	2,097	120	60	2,0	5,641												
35	20	1,2	1,017	60	30	2,0	2,771	120	60	3,0	8,387												
35	20	1,5	1,259	60	40	1,5	2,336	120	60	4,0	11,083												
35	25	1,5	1,379	60	40	2,0	3,090	120	80	2,0	6,279												
40	10	1,5	1,140	60	40	3,0	4,559	120	80	3,0	9,344												
40	15	1,2	1,017	80	20	1,5	2,336	120	80	4,0	12,359												
40	15	1,5	1,259	80	20	2,0	3,090	120	80	5,0	15,323												
40	20	1,0	0,932	80	40	1,5	2,814	150	50	2,0	6,279												
40	20	1,2	1,112	80	40	2,0	3,728	150	50	3,0	9,344												
40	20	1,5	1,379																				

TUBOS CUADRADOS

MEDIDAS				P. TEÓRICO				MEDIDAS				P. TEÓRICO				MEDIDAS				P. TEÓRICO			
A	B	ESPESOR	Kg/m	A	B	ESPESOR	Kg/m	A	B	ESPESOR	Kg/m	A	B	ESPESOR	Kg/m	A	B	ESPESOR	Kg/m	A	B	ESPESOR	Kg/m
10	10	1	0,294	30	30	1,2	1,112	60	60	2,0	3,728												
12	12	1,0	0,358	30	30	1,5	1,379	60	60	3,0	5,516												
15	15	1,0	0,453	30	30	2,0	1,814	70	70	2,0	4,366												
15	15	1,2	0,538	30	30	3,0	2,645	80	80	2,0	5,004												
15	15	1,5	0,661	35	35	1,5	1,618	80	80	3,0	7,430												
16	16	1,0	0,485	40	40	1,0	1,251	80	80	4,0	9,807												
16	16	1,2	0,576	40	40	1,2	1,495	80	80	5,0	12,133												
16	16	1,5	0,709	40	40	1,5	1,858	100	100	2,0	6,279												
20	20	1,0	0,613	40	40	2,0	2,452	100	100	3,0	9,344												
20	20	1,2	0,729	40	40	3,0	3,602	100	100	4,0	12,359												
20	20	1,5	0,901	45	45	1,2	1,686	100	100	5,0	15,323												
22	22	1,2	0,806	45	45	1,5	2,097	120	120	2,0	7,555												
22	22	1,5	0,996	50	50	1,2	1,878	120	120	3,0	11,258												
25	25	1,0	0,772	50	50	1,5	2,336	120	120	4,0	14,910												
25	25	1,2	0,921	50	50	2,0	3,090	120	120	5,0	18,513												
25	25	1,5	1,140	50	50	3,0	4,559	150	150	4,0	18,738												
30	30	1,0	0,932	60	60	1,5	2,814																

TUBOS REDONDOS

DIÁMETRO			P. TEÓRICO			DIÁMETRO			P. TEÓRICO		
EXTERIOR	ESPESOR	Kg/m	EXTERIOR	ESPESOR	Kg/m	EXTERIOR	ESPESOR	Kg/m	EXTERIOR	ESPESOR	Kg/m
6	1,0	0,125	34	1,0	0,826	76,1	2,0	3,711			
8	1,0	0,175	34	1,2	0,986	76,1	2,5	4,607			
10	1,0	0,225	34	1,5	1,221	76,1	2,6	4,785			
10	1,5	0,319	34	2,0	1,603	84	2,0	4,107			
12	1,0	0,275	35	1,0	0,851	85	1,5	3,136			
12	1,5	0,394	35	1,2	1,016	85	2,0	4,157			
13	1,0	0,300	35	1,5	1,258	88,9	1,2	2,635			
14	1,0	0,326	38,1	1,0	0,929	88,9	1,5	3,283			
14	1,5	0,470	38,1	1,2	1,109	88,9	1,6	3,498			
15	1,0	0,351	38,1	1,5	1,375	88,9	2,0	4,352			
15	1,5	0,507	40	1,0	0,977	88,9	2,5	5,409			
16	1,0	0,376	40	1,2	1,166	88,9	2,6	5,618			
16	1,2	0,445	40	1,5	1,446	88,9	3,0	6,453			
16	1,5	0,545	40	2,0	1,903	101,6	2,0	4,988			
17,2	1,0	0,406	42,4	1,2	1,238	101,6	2,6	6,445			
17,2	1,2	0,481	42,4	1,5	1,536	101,6	3,0	7,407			
17,2	1,5	0,590	42,4	1,6	1,635	104	2,0	5,108			
17,2	1,6	0,625	42,4	2,0	2,023	114,3	1,5	4,237			
17,2	2,0	0,761	43	1,5	1,559	114,3	1,6	4,515			
18	1,0	0,426	48,3	1,2	1,415	114,3	2,0	5,624			
18	1,2	0,505	48,3	1,5	1,758	114,3	2,5	6,999			
18	1,5	0,620	48,3	1,6	1,871	114,3	2,6	7,272			
19,05	1,0	0,452	48,3	2,0	2,319	114,3	3,0	8,361			
19,05	1,2	0,536	50	1,0	1,227	129	2,0	6,360			
19,05	1,5	0,659	50	1,2	1,466	139,7	2,0	6,896			
20	1,0	0,476	50	1,5	1,822	139,7	2,6	8,926			
20	1,2	0,565	50	2,0	2,404	139,7	3,0	10,269			
20	1,5	0,695	50,8	1,0	1,247	154	2,0	7,612			
21,3	1,0	0,508	50,8	1,2	1,490	168,3	2,0	8,328			
21,3	1,5	0,744	50,8	1,5	1,852	168,3	2,6	10,788			
21,3	1,6	0,789	50,8	2,0	2,444	168,3	3,0	12,417			
21,3	2,0	0,967	51	1,0	1,252	204	2,0	10,116			
22	1,0	0,526	51	1,2	1,496	219,1	2,0	10,872			
22	1,2	0,625	51	1,5	1,859	219,1	2,6	14,095			
22	1,5	0,770	51	2,0	2,454	219,1	3,0	16,233			
23	1,5	0,808	52	1,0	1,277	219,1	3,6	19,426			
25	1,0	0,601	52	1,2	1,526	219,1	4,0	21,544			
25	1,2	0,715	52	1,5	1,897	254	2,0	12,620			
25	1,5	0,883	52	2,0	2,504	273	2,0	13,572			
26,9	1,2	0,772	53	1,5	1,934	273	2,6	17,604			
26,9	1,5	0,954	60,3	1,2	1,776	273	3,0	20,282			
26,9	1,6	1,014	60,3	1,5	2,209	273	3,6	24,285			
26,9	2,0	1,247	60,3	1,6	2,352	273	4,0	26,943			
28	1,0	0,676	60,3	2,0	2,920	304	2,0	15,124			
28	1,2	0,805	60,3	2,5	3,618	323,9	2,0	16,121			
28	1,5	0,995	60,3	2,6	3,757	323,9	3,0	24,106			
28	2,0	1,302	60,3	3,0	4,304	323,9	4,0	32,041			
30	1,0	0,726	63,5	1,2	1,872	354	2,0	17,628			
30	1,2	0,865	63,5	1,5	2,329	355,6	3,0	26,487			
30	1,5	1,070	63,5	1,6	2,480	406,4	3,0	30,303			
30	2,0	1,402	70	1,2	2,067	457,2	3,0	34,12			
33	1,5	1,183	70	1,5	2,573	457,2	4,0	45,393			
33,7	1,0	0,819	70	2,0	3,405	506	3,0	37,785			
33,7	1,2	0,977	73	1,5	2,686	506	4,0	50,28			
33,7	1,5	1,209	76,1	1,2	2,251	606	3,0	45,297			
33,7	1,6	1,286	76,1	1,5	2,802	606	4,0	60,296			
33,7	2,0	1,588	76,1	1,6	2,985						



BARRAS Y PERFILES / REDONDOS MACIZOS

Peso aprox. por m. de redondo en Kg. de acero.



MEDIDAS		MEDIDAS		MEDIDAS	
en mm	Kg/m	en mm	Kg/m	en mm	Kg/m
3	0,055	31	5,87	66	26,34
4	0,098	32	6,31	68	28,5
5	0,154	33	6,71	70	30,2
6	0,222	34	7,06	72	31,84
7	0,302	35	7,55	74	33,74
8	0,395	36	7,99	75	34,7
9	0,499	37	8,37	76	35,6
10	0,617	38	8,9	78	37,5
11	0,746	39	9,38	80	39,5
12	0,888	40	9,86	90	49,9
13	1,04	41	10,28	100	61,62
14	1,21	42	10,91	110	74,6
15	1,39	44	11,83	120	88,8
16	1,58	45	12,5	130	104
17	1,78	46	12,93	140	121
18	2	48	14,2	150	139
19	2,23	50	15,4	160	158
20	2,47	52	16,7	170	178
21	2,72	53	17,3	180	200
22	2,98	54	17,96	190	223
23	3,26	55	18,7	200	247
24	3,55	56	19,3	210	272
25	3,85	58	20,7	220	298
26	4,17	60	22,2	230	326
27	4,49	62	23,69	240	355
28	4,83	63	25,24	250	385
29	5,14	65	26	260	417
30	5,55				

BARRAS Y PERFILES / CUADRADOS

Peso aprox. por m. de cuadrado en Kg. de acero.



MEDIDAS		MEDIDAS		MEDIDAS	
en mm	Kg/m	en mm	Kg/m	en mm	Kg/m
3	0,070	31	7,54	66	34,19
4	0,126	32	8,04	68	36,3
5	0,196	33	8,55	70	38,5
6	0,283	34	9,07	72	40,69
7	0,385	35	9,62	74	42,98
8	0,502	36	10,2	75	44,2
9	0,636	37	10,75	76	45,34
10	0,785	38	11,34	78	47,75
11	0,95	39	11,94	80	50,2
12	1,13	40	12,6	90	63,58
13	1,33	41	13,2	100	78,5
14	1,54	42	13,85	110	94,99
15	1,77	44	15,2	120	113
16	2,01	45	15,9	130	132,7
17	2,27	46	16,6	140	153,9
18	2,54	48	18,09	150	176,6
19	2,83	50	19,6	160	201
20	3,14	52	21,22	170	226,9
21	3,44	53	22,05	180	254,3
22	3,8	54	22,89	190	283,4
23	4,12	55	23,7	200	314
24	4,52	56	24,62	210	346,2
25	4,91	58	26,41	220	379,9
26	5,26	60	28,3	230	415,3
27	5,72	62	30,17	240	452,2
28	6,1	63	32,15	250	490,6
29	6,54	65	33,2	260	530,7
30	7,06				

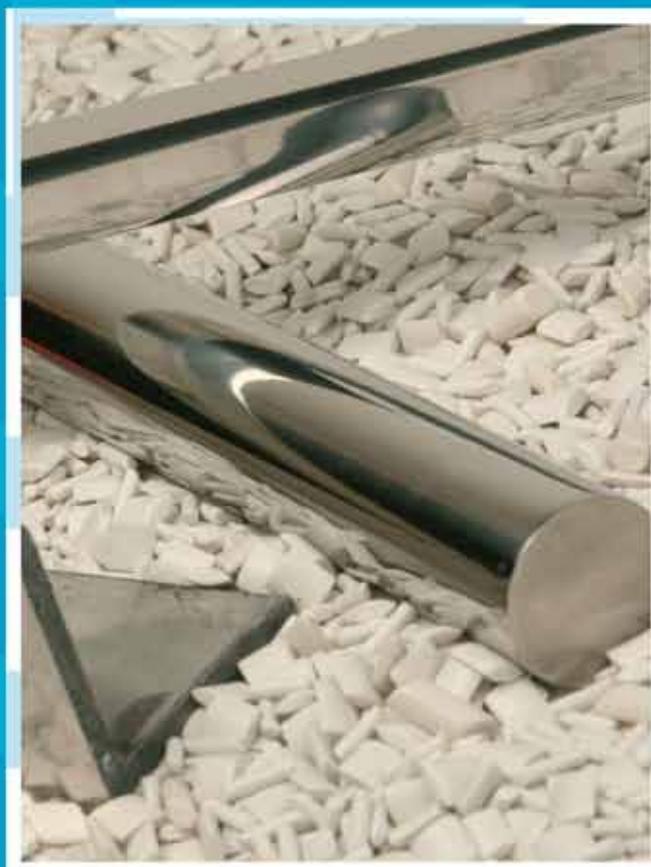
ACABADOS DISPONIBLES: MATE • ESMERILADO EN DISTINTOS GRANOS • SATINADO (SCOTCH) • PULIDO • REPULIDO

BARRAS Y PERFILES / HEXAGONALES

Peso aprox. por m. de hexagonales en Kg. de acero.



MEDIDAS		MEDIDAS		MEDIDAS	
en mm	Kg/m	en mm	Kg/m	en mm	Kg/m
3	0,061	31	6,46	66	26,91
4	0,109	32	6,96	68	31,43
5	0,17	33	7,32	70	33,3
6	0,245	34	7,86	72	35,24
7	0,333	35	8,33	74	37,23
8	0,435	36	8,81	75	38,2
9	0,551	37	9,3	76	39,26
10	0,68	38	9,81	78	41,36
11	0,823	39	10,34	80	43,5
12	0,979	40	10,88	90	55,07
13	1,14	41	11,4	100	67,98
14	1,33	42	12	110	82,26
15	1,52	44	13,16	120	97,9
16	1,73	45	13,77	130	114,9
17	1,96	46	14,4	140	133,3
18	2,18	48	15,67	150	153
19	2,45	50	17	160	174
20	2,7	52	18,51	170	196,5
21	3	53	19,1	180	220,3
22	3,29	54	19,81	190	245,4
23	3,57	55	20,6	200	271,9
24	3,92	56	21,31	210	299,8
25	4,21	58	22,87	220	329
26	4,6	60	24,47	230	359,9
27	4,96	62	26,13	240	391,6
28	5,29	63	27,84	250	424,9
29	5,67	65	28,72	260	459,6
30	6,12				



PLETINAS (peso teórico Kg/m)

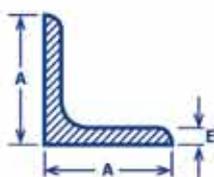
ESPESOR (mm)	ANCHO (mm)											
	20	25	30	35	40	45	50	55	60	80	100	150
3	0,47	0,59	0,71	0,83	0,94	1,06	1,18	1,3	1,42	1,89	2,36	3,54
4	0,63	0,79	0,94	1,1	1,26	1,42	1,57	1,73	1,89	2,52	3,15	3,72
5	0,79	0,98	1,18	1,38	1,57	1,77	1,97	2,16	2,36	3,15	3,94	5,9
6	0,94	1,18	1,41	1,65	1,89	2,22	2,36	2,6	2,83	3,78	4,72	7,08
8	1,26	1,57	1,88	2,2	2,52	2,83	3,15	3,46	3,78	5,04	6,3	9,44
10	1,57	1,96	2,36	2,76	3,15	3,54	3,94	4,33	4,72	6,3	7,87	11,81
12	1,88	2,36	2,83	3,31	3,78	4,25	4,72	5,19	5,67	7,56	9,44	14,17
15	2,36	2,94	3,53	4,13	4,72	5,31	5,9	6,49	7,08	9,44	11,8	17,71
20	3,14	3,93	4,71	5,51	6,3	7,08	8,07	8,66	9,44	12,59	15,74	23,61
25	3,93	4,91	5,89	6,89	7,87	8,86	9,84	10,82	11,81	15,74	19,67	29,51
30	4,71	5,89	7,07	8,26	9,44	10,63	11,81	12,88	14,17	18,88	23,61	35,42
35	5,5	6,87	8,24	9,64	11,02	12,39	13,77	15,15	16,53	22,03	27,54	41,32
40	6,28	7,85	9,42	11,02	12,59	14,18	15,74	17,31	18,87	25,18	31,48	47,22

ACABADOS DISPONIBLES: MATE • ESMERILADO EN DISTINTOS GRANOS • SATINADO (SCOTCH) • PULIDO • REPULIDO

Ángulos de acero inoxidable laminados en caliente

MEDIDAS

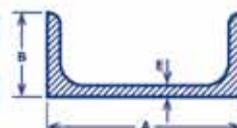
A x A x E mm	Kg/m
20 x 20 3*	0,89
25 x 25 3*	1,12
25 x 25 4	1,45
30 x 30 3*	1,36
30 x 30 4	1,78
40 x 40 4*	2,42
40 x 40 5	2,97
50 x 50 5*	3,77
50 x 50 6	4,46
60 x 60 5	4,54
60 x 60 6*	5,42
70 x 70 7*	7,35
75 x 75 7	7,94
80 x 80 6	7,3
80 x 80 8*	9,66
100 x 100 10*	15,1



PERFIL U

MEDIDAS

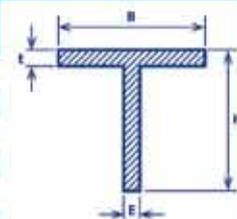
B x A x B x E	Kg/m
20 x 40 x 20 x 3*	1,8
25 x 50 x 25 x 3*	2,28
30 x 60 x 30 x 4*	2,8
40 x 80 x 40 x 5*	5,96
50 x 100 x 50 x 5*	7,63
60 x 120 x 60 x 6*	10,9



PERFIL T

MEDIDAS

B x H x E	Kg/m
20x20x3	0,9
30x30x3	1,35
40x40x4	2,4
50x50x5	3,75
60x60x6	5,4
70x70x7	7,38



PERFILES LAMINADOS EN FRIO

Dimensiones perfil en U conformado frío



MEDIDAS A x B x E mm

10x10x10x1	20x10x20x1	15x15x15x1,5
10x15x10x1	20x15x20x1	20x15x20x1,5
10x20x10x1	20x20x20x1	20x20x20x1,5
15x12x15x1	25x15x25x1	20x40x20x1,5
15x15x15x1	25x25x25x1	25x15x25x1,5
15x30x15x1	30x15x30x1	25x25x25x1,5

Dimensiones perfil en L conformado frío



MEDIDAS A x B x E mm

10x10x1	15x15x1,5	35x35x2
15x15x1	20x20x1,5	40x40x2
20x20x1	25x25x1,5	20x10x1
25x25x1	30x30x1,5	20x15x1,5
30x30x1	40x40x1,5	50x25x1,5
40x40x1	50x50x1,5	

BAJO CONSULTA:

- PERFILES HEB
- IPE
- CUADRADOS Y RECTANGULARES ESTRUCTURALES



CHAPAS INOXIDABLES PESO POR CHAPA (Kg)

ESPESOR (mm)	FORMATOS (largo x ancho mm)				
	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	3.000 x 1.250	3.000 x 1.500	6.000 x 1.500
0,4	6,4	10	12		
0,5	8	12,5	15		
0,6	9,6	15	18		
0,7	11,2	17,5	21		
0,8	12,8	20	24		
1	16	25	30		
1,2	19,2	30	36		
1,5	24	37,5	45	54	
2	32	50	60	72	
2,5	40	62,5	75	90	
3	48	75	90	108	
4	64	100	120	144	
5	80	125	150	180	
6	96	150	180	216	
8	128	200	240	288	576
10	160	250	300	360	720
12	192	300	360	432	864
15	240	375	450	540	1080
20	320	500	600	720	1440
25	400	625	750	900	1800
30	480	750	900		

ACABADOS SUPERFICIALES: 2B • BA • SCOTCH • 1D • PULIDO MECÁNICO • ESMERILADO

CALIDADES: AISI 304, 316, 316 L, 316 Ti, 321, 420, 430 • DÚPLEX • ALEACIONES DE NIQUEL

BAJO PEDIDO FORMATOS Y FLEJES A MEDIDA



CHAPAS PERFORADAS Y REPUJADAS



CHAPAS PERFORADAS

PERFORACIONES REDONDAS

TRESBOLILLO 60°

Medidas de diámetro de círculo desde 2'5 mm hasta 45 mm



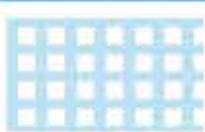
PARALELOS

Medidas de diámetro de círculo desde 0'5 mm hasta 30 mm



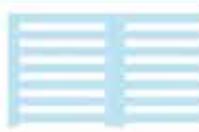
PERFORACIONES CUADRADAS

Medidas del lado de perforación desde 3mm hasta 100mm



PERFORACIONES RECTANGULARES

Medidas de perforación desde 2,1 x 10mm hasta 20 x 52 mm



PERFORACIONES COLISAS PARALELAS

Medidas de perforación desde 1,5 x 20 hasta 12 x 40



PERFORACIONES COLISAS ALTERNOS TIPO N

Medidas de perforación desde 1,5 x 20 hasta 7 x 20



PERFORACIONES COLISAS ALTERNOS TIPO V

Medidas de perforación desde 3 x 20 hasta 20 X 52



CHAPA REPUJADA (ANTIDESLIZANTE)

31X24 ROMBO P



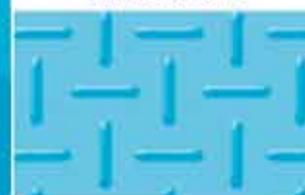
60X30 ROMBO G



14X14 PUNTA DIAMANTE



10X26 CACAUTE



LAGRIMADA



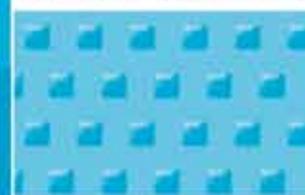
20X10 ROMBO N



P. DIAMANTE 9X9 PARALELO



P. DIAMANTE 9X9 ALTERNO



García

Tel: (+34) 968 010 500
www.comercialgarcia.es
info@comercialgarcia.es

